

RESIPUR®
Resinas de Poliester Insaturado

Resiquímica 

Legenda:

Iso – Isoftálica

Orto – Ortoftálica

BEE - Baixa Emissão de Estireno

IC - Indicador de Catálise

PA - Pré-acelerada

TX - Tixotrópica

Co - Octoato de Cobalto

PMEC - Peróxido de Metiletilcetona

TBPB - Terbutil Peroxibenzoato

Condições de Cura:

Resinas não pré-aceleradas - 0,2% Co a 0,6% + 2% PMEC a 50%

Resinas pré-aceleradas - 2% PMEC a 50%

Exceções:

Resinas para Botões - 0,1% Co a 0,6% + 2% PMEC a 50%

Resinas para Reforço de Banheiras Acrílicas - 1,5% PMEC a 50%

Resipur 9834 - 0,2% Co a 6% + 2% TBPB

Laminação Manual, Spray-up

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principais
Iso	5102	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistência química. Certificado Naval Lloyd's.
	5103	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistência química. Contacto alimentar.
	5166	350 - 450	10 - 18	54	74	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	5169 *	450 - 550	14 - 22	55	74	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
Orto	2166	350 - 450	10 - 18	59	94	PA, TX. Elevada reatividade.
	9022	250 - 450	14 - 22	62	71	Estabilizada para climas quentes.
	9023	250 - 450	28 - 38	62	71	Estabilizada para climas quentes.
	9043	250 - 350	55 - 65	62	71	PA. Estabilizada para climas quentes.
	9106	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propriedades mecânicas.
	9107	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propriedades mecânicas. Contacto alimentar.
	9108	800 - 1000	6 - 14	68	71	Excelentes propriedades mecânicas. Certificado Naval Lloyd's.
	9112	250 - 450	6 - 14	62	71	Elevada estabilidade à radiação UV.
	9126	350 - 450	10 - 18	56	71	TX, BEE. Excelentes propriedades mecânicas.
	9146	500 - 600	14 - 22	66	71	PA. Excelentes propriedades mecânicas.
	9163	350 - 450	4 - 8	59	71	PA, TX. Excelentes propriedades mecânicas.
	9166 **	350 - 450	10 - 18	59	71	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	9168 **	450 - 550	14 - 22	58	71	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	9566	650 - 750	18 - 26	64	---	PA, TX. Elevada elasticidade.
	9586	650 - 750	18 - 26	64	---	PA, TX, BEE. Elevada elasticidade.

* Resina disponível nas seguintes versões: TX; PA/TX/IC.

** Resina disponível nas seguintes versões: PA/TX/IC; PA/TX/BEE; PA/TX/IC/BEE.

Enrolamento Filamentar, Injeção e RTM

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principais
Iso	5102	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistência química. Certificado Naval Lloyd's.
	5103	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistência química. Contacto alimentar.
Orto	9106	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propriedades mecânicas.
	9107	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propriedades mecânicas. Contacto alimentar.
	9500	300 - 500	6 - 14	60	71	Excelentes propriedades mecânicas. Contacto alimentar
	9504	100 - 200	6 - 14	54	71	Excelentes propriedades mecânicas.
	9544	100 - 200	14 - 22	54	71	PA. Excelentes propriedades mecânicas.

Tubagens

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principais
Orto	2100	300 - 400	10 - 18	60	81	Elevada reatividade. Excelentes propriedades mecânicas.

Resina Elástica

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	Características Principais
Orto	9600	350 - 550	30 - 70	70	Elevada elasticidade e resistência ao impacto. Combinação com outras resinas.

Reforço de Banheiras Acrílicas

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	Características Principais
Orto	6550	200 - 300	15 - 22	55	PA, TX. Boa adesão ao acrílico.
	6560	350 - 400	10 - 17	58	PA, TX. Boa adesão ao acrílico.

Botões

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principais
Orto	9312	1600 - 1800	4 - 7	72	46	Aplicação pelo método de centrifugação.
	9317	700 - 900	4 - 7	67	46	Aplicação pelo método de centrifugação.
	9318	700 - 900	4 - 8	68	46	Aplicação pelo método de centrifugação.
	9350	3500 - 4200	10 - 14	70	46	TX. Aplicação pelo método de centrifugação e vazamento em molde.

Mármore / Quartzo

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	Características Principais
Orto	9805	450 - 550	8 - 11	65	Mármore sintético - Aplicação pelo processo de blocos.
	9806	550 - 750	9 - 13	65	Mármore sintético - Aplicação pelo processo de blocos.
	9834	500 - 600	5 - 10 ¹	68	Quartzo Sintético - Aplicação pelo processo de prensagem. Elevada resistência aos raios UV e a hidrólise.
	9548	800 - 1000	5 - 10	68	Mástiques e colas para mármore.

¹ 80°C

Solid Surface

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	Características Principais
Orto	9844	150 - 250	7 - 12	62	PA. Elevada resistência ao choque térmico.
	9845	350 - 450	8 - 14	64	PA. Elevada resistência ao choque térmico.

Gel-coats e Top-coats (Base)

Tipo	Resipur	Viscosidade Brookfield 25°C (mPa.s)	Tempo de Gel 25°C (min)	Conteúdo em Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principais
Orto	2208	900 - 1100	6 - 14	68	81	Elevada reatividade. Excelentes propriedades mecânicas.
	9108	800 - 1000	6 - 14	68	71	Excelentes propriedades mecânicas.



Resiquímica – Resinas Químicas, S.A.

Rua Francisco Lyon de Castro, 28
2725-397 MEM MARTINS
PORTUGAL
Tel: +351 219 269 700
Fax: +351 219 269 780

Rua da Central, nº 790 - Lugar de Póvoas
Zona Industrial de Campo
4440-043 CAMPO - VALONGO
PORTUGAL
Tel: +351 222 076 154/5
Fax: +351 222 076 157

www.resiquimica.pt