

RESIPUR®
Resinas de Poliester Insaturado

Resiquímica 

Legenda:

Iso – Isoftálica

Orto – Ortoftálica

BEE - Baja Emisión de Estireno

IC - Indicador de Catálisis

PA - Pre-acelerada

TX - Tixotrópica

Co - Octoato de Cobalto

PMEC - Peróxido de Metiletilcetona

TBPB - Terbutil Peroxibenzoato

Condiciones de Curado:

Resinas no pre-aceleradas - 0,2% Co al 0,6% + 2% PMEC al 50%

Resinas pre-aceleradas - 2% PMEC al 50%

Excepciones:

Resinas para Botones - 0,1% Co al 0,6% + 2% PMEC al 50%

Resinas para Refuerzo de Bañeras Acrílicas - 1,5% PMEC al 50%

Resipur 9834 - 0,2% Co al 6% + 2% TBPB

Laminación Manual, Spray-up

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principales
Iso	5102	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistencia química. Certificado Naval Lloyd's.
	5103	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistencia química. Contacto alimentario.
	5166	350 - 450	10 - 18	54	74	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	5169 *	450 - 550	14 - 22	55	74	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
Orto	2166	350 - 450	10 - 18	59	94	PA, TX. Elevada reactividad.
	9022	250 - 450	14 - 22	62	71	Estabilizada para climas calientes.
	9023	250 - 450	28 - 38	62	71	Estabilizada para climas calientes.
	9043	250 - 350	55 - 65	62	71	PA. Estabilizada para climas calientes.
	9106	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propiedades mecánicas.
	9107	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propiedades mecánicas. Contacto alimentario.
	9108	800 - 1000	6 - 14	68	71	Excelentes propiedades mecánicas. Certificado Naval Lloyd's.
	9112	250 - 450	6 - 14	62	71	Elevada estabilidad a la radiación UV.
	9126	350 - 450	10 - 18	56	71	TX, BEE. Excelentes propiedades mecánicas.
	9146	500 - 600	14 - 22	66	71	PA. Excelentes propiedades mecánicas.
	9163	350 - 450	4 - 8	59	71	PA, TX. Excelentes propiedades mecánicas.
	9166 **	350 - 450	10 - 18	59	71	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	9168 **	450 - 550	14 - 22	58	71	PA, TX. Certificado Naval Lloyd's.
	9566	650 - 750	18 - 26	64	---	PA, TX. Elevada elasticidad.
	9586	650 - 750	18 - 26	64	---	PA, TX, BEE. Elevada elasticidad.

* Resina disponible en las siguientes versiones: TX; PA/TX/IC.

** Resina disponible en las siguientes versiones: PA/TX/IC; PA/TX/BEE; PA/TX/IC/BEE.

Enrollamiento Filamentar, Inyección y RTM

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principales
Iso	5102	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistencia química. Certificado Naval Lloyd's.
	5103	500 - 700	8 - 16	62	74	Elevada resistencia química. Contacto alimentario.
Orto	9106	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propiedades mecánicas.
	9107	450 - 650	6 - 14	66	71	Excelentes propiedades mecánicas. Contacto alimentario.
	9500	300 - 500	6 - 14	60	71	Excelentes propiedades mecánicas. Contacto alimentario.
	9504	100 - 200	6 - 14	54	71	Excelentes propiedades mecánicas.
	9544	100 - 200	14 - 22	54	71	PA. Excelentes propiedades mecánicas.

Tuberías

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principales
Orto	2100	300 - 400	10 - 18	60	81	Elevada reactividad. Excelentes propiedades mecánicas.

Resina Elástica

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	Características Principales
Orto	9600	350 - 550	30 - 70	70	Elevada elasticidad y resistencia al impacto. Mezcla con otras resinas.

Refuerzo de Bañeras Acrílicas

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	Características Principales
Orto	6550	200 - 300	15 - 22	55	PA, TX. Buena adhesión al acrílico.
	6560	350 - 400	10 - 17	58	PA, TX. Buena adhesión al acrílico.

Botones

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principales
Orto	9312	1600 - 1800	4 - 7	72	46	Aplicación por lo método de centrifugación.
	9317	700 - 900	4 - 7	67	46	Aplicación por lo método de centrifugación.
	9318	700 - 900	4 - 8	68	46	Aplicación por lo método de centrifugación.
	9350	3500 - 4200	10 - 14	70	46	TX. Aplicación por lo método de centrifugación o vertido en el molde.

Mármol / Cuarzo

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	Características Principales
Orto	9805	450 - 550	8 - 11	65	Mármol sintético - Aplicación por el proceso de bloco.
	9806	550 - 750	9 - 13	65	Mármol sintético - Aplicación por el proceso de bloco.
	9834	500 - 600	5 - 10 ¹	68	Cuarzo Sintético - Aplicación por el proceso de prensa. Elevada resistencia a los rayos UV y al hidrólisis.
	9548	800 - 1000	5 - 10	68	Mástiques y pegamentos para Mármol.

¹ 80°C

Solid Surface

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	Características Principales
Orto	9844	150 - 250	7 - 12	62	PA. Elevada resistencia al choque térmico.
	9845	350 - 450	8 - 14	64	PA. Elevada resistencia al choque térmico.

Gel-coats y Top-coats (Base)

Tipo	Resipur	Viscosidad Brookfield 25°C (mPa.s)	Tiempo de Gel 25°C (min)	Contenido en Polímero (%)	HDT (°C)	Características Principales
Orto	2208	900 - 1100	6 - 14	68	81	Elevada reactividad. Excelentes propiedades mecánicas.
	9108	800 - 1000	6 - 14	68	71	Excelentes propiedades mecánicas.



Resiquímica – Resinas Químicas, S.A.

Rua Francisco Lyon de Castro, 28
2725-397 MEM MARTINS
PORTUGAL
Tel: +351 219 269 700
Fax: +351 219 269 780

Rua da Central, nº 790 - Lugar de Póvoas
Zona Industrial de Campo
4440-043 CAMPO - VALONGO
PORTUGAL
Tel: +351 222 076 154/5
Fax: +351 222 076 157

www.resiquimica.pt